

## Nordic Pumpebil Type SPMP10



### Mobilt blande- og pumpeanlæg

SPMP 10 pumpebil anvendes til mixning af pulver og vand for fremstilling af forskellige typer af mørtel, flydespartel Confalt eller HPC.

SPMP 10 anvendes således i hovedtræk:

Pulver blæses ind i 10 m<sup>3</sup> container og snegles derfra til niveau regulerede forbeholder. Forbeholder forsyner gennemstrømningsblander med pulver og der tilsættes vand til processen. Den opblandede masse hældes i et niveau reguleret forbeholder hvorfra det pumpes til forbrugsstedet. Maskinen kan udvides med farvedosering.

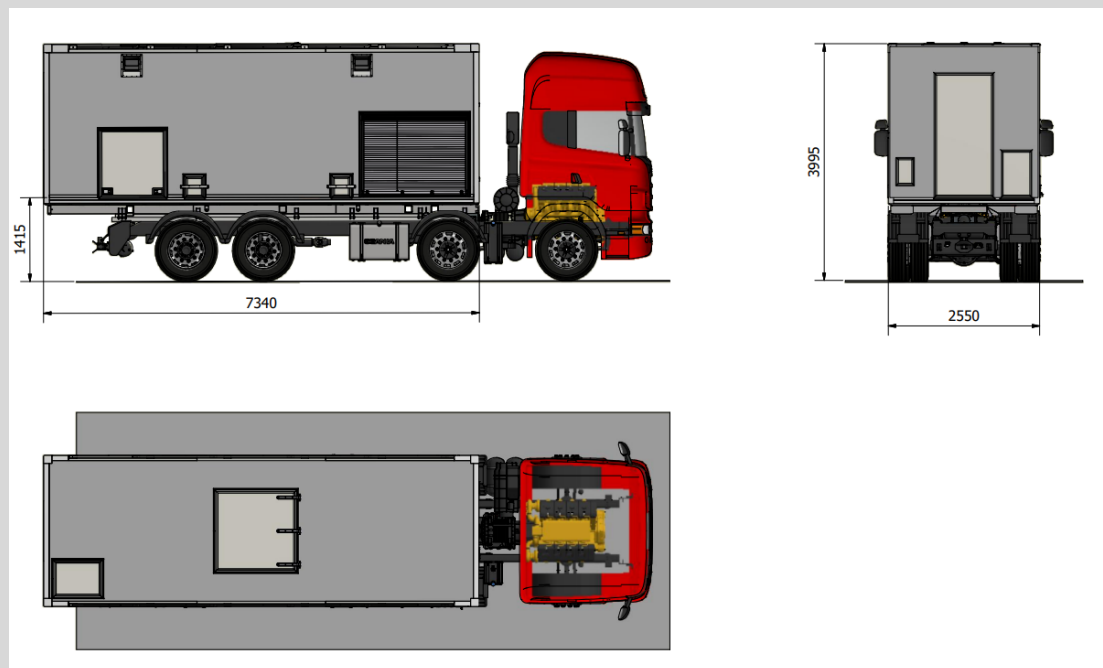
Det endelige produkt er som oftest kundetilpasset.

#### Tekniske data

---

Opbygning	ca. L 7,0 m x B 2,5m x H 3,5 m
Blandekapacitet	Ca. 10 m <sup>3</sup> /h , ( ca 15- 18 t/h flydespartel )
Samlet vægt tom	ca. 4,5 t.
Samlet vægt læsset	ca. 12 t
Flowmåler	2 stk.
Pulversilo	1 stk. a 12 m <sup>3</sup>
Snegle	4 stk. Ø168 med 1,5 kW motor
Blander	2 stk. Gennemstrømningsblander WAMXXX
Pumpestørrelse	Rotor/stator princip. maks 15 m <sup>3</sup> /h
Motorstørrelse på blander	5,5 kW
El tilslutning	380V - 63 Amp
Generator størrelse	
Vandtank	4 stk. i alt 3000 L
Vandpumpe/vandværk	Max 60 m <sup>3</sup> /time
Vandtilslutning	2" vandslange
Monteret slangerulle	
Farve	Standard, hvid Ral 9010 eller efter kunde ønsker
Arbejdstemperatur område	Fra -5°C til +40C°
Spænding og frekvenssvingninger	± 5%
Maksimal højde over havoverfladen	2000 m

#### Målskitse på SPMP 10



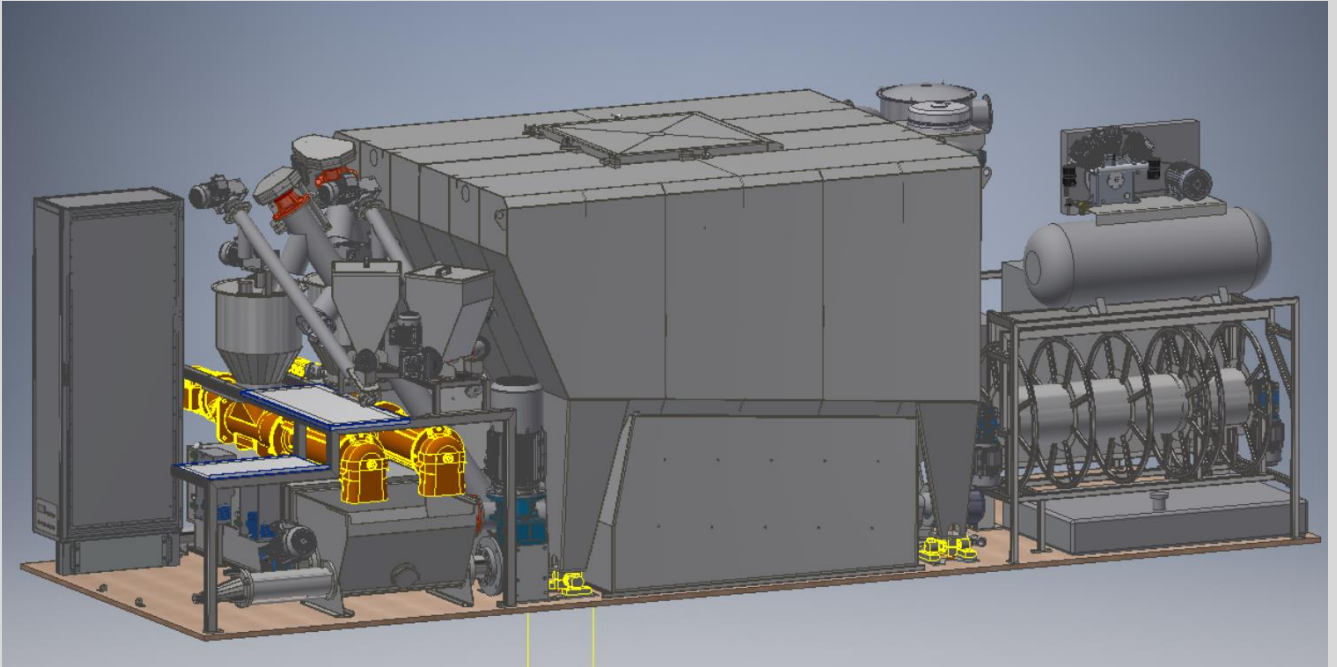
Kabine med isoleret sandwich plader

SPMP10 er indkapslet med sandwich paneler for at beskytte udstyr mod vind og vejr. Yderlig er et lille oliefyrt med termostat installeret for at sikre en passende rumtemperatur i det indkapslet procesrum så udstyret får optimale driftsbetingelser (temperaturen er kundedefineret). Faste låger med hængsler og oprullelige /Jalousi låger er installeret for at få let tilgang til udstyr som kræver vedligeholdelse og opsyn under proceskørsel



Inden i sandwich boksen ser anlægget ud som sådan

1. 12 m<sup>3</sup> pulver materiale silo
2. 2 stk snegle op til doserings forbeholder
3. doserings forbeholder
4. wetmix blandesnegl
5. pumpekar med omrører og stator/rotor pumpesnegl
6. styreskab
7. generator
8. luftkomprssor
9. slangerulle
10. vandtank
11. option : farvedoserings anlæg





Bagtil i pumpebilan er der indrettet betjeningsrum med styring mm , hvorfra hele anlægget kan styres og betjenes

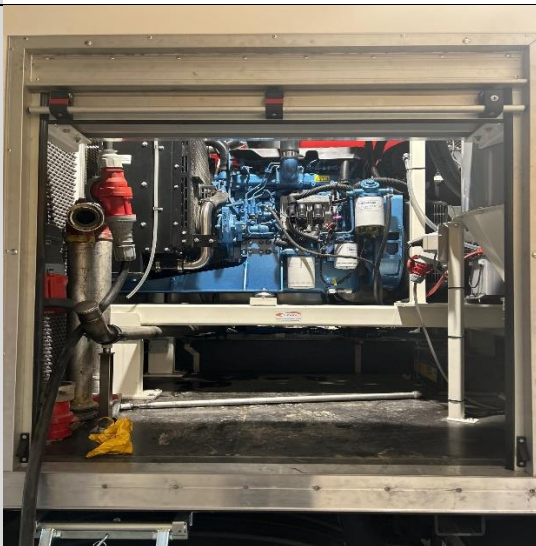
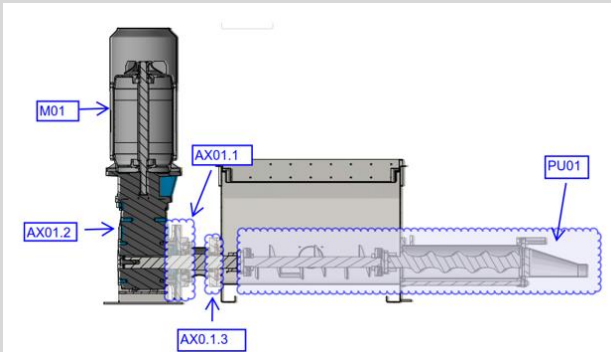


### Styring

Der er monteret et stort styreskab af fabrikat RITTAL , hvor der er monteret en brugervenlig computerstyret PLC-styring med DINI AGRO vejeterminal . Blandeprocessen er fuldautomatisk og initieret af en enkelt "ON"-kontakt.. Touch screen display gør det muligt at overvåge blandingsprocessen, mens den er i gang. En integreret printer giver fuld dokumentation over forbruget, Med en fjernbetjening styres pumpehastigheden og start/stop af anlægget.



Der er monteret 2 stk højtydende gennemstrømsblander fra WAM med en kapacitet på 10m<sup>3</sup> /h og en skruepump med stator/rotor princip



#### Generator

SPMP10 er forsynet med strømgenerator til generer strøm til de diverse motorer og udstyr. Generatorer er drevet af en dieselmotor med dieselforsyning fra en dieseltank. Generatoren er påmonteret på aftagelige ramme så den let kan demonteres under større serviceeftersyn.

- Generatoren startes fra en drejeknap på side panelet.
- Der mulighed for at tilslutte byggeplads strøm fra et ekstra strømudtag



Pumpebilten leveres komplet med slangeoprulle til pumpe-slang og vandslange



Påfyldning af produkt med big bag eller blæser.  
Påfyldning af pulveret i pulversiloen kan foretages på to måder enten ved påfyldning af 1 m<sup>3</sup> big bags eller ved en påmonteret blæserunit (leveret af kunde